



# Comune di ORTEZZANO

Provincia di Fermo

			
Regione Marche Presidenza della Giunta Assessorato alla Cultura	Provincia di Fermo Assessorato alla Cultura	Associazione italiana di Cultura Classica Fondata nel 1897 www.aicc-italiana.it	Università degli studi Macerata

## CERTAMEN LATINUM

XIII Edizione 2014

Il Comune di Ortezzano, con il patrocinio della Regione Marche, della Provincia di Fermo - *Assessorato alla Cultura*, dell'Università degli Studi di Macerata, dell'AICC-Associazione Italiana di Cultura Classica indice la **XIII edizione del CERTAMEN LATINUM**, riservato agli alunni degli istituti secondari superiori, italiani e stranieri, che prevedono lo studio della lingua latina. Il Certamen viene tenuto in onore del **latinista prof. Giuseppe Carboni, (1856-1925)**, autore, assieme al prof. Campanini, del famoso vocabolario latino "Campanini-Carboni" e sul quale hanno studiato intere generazioni di italiani.

Scopo del Certamen è di celebrare l'importanza della lingua e della cultura latina in una dimensione nazionale, promuovendo lo studio del latino come patrimonio culturale comune dell'Italia e dell'Europa e come strumento di aggregazione, di contatto e di collaborazione nazionale e internazionale tra studenti e docenti degli istituti secondari superiori **ITALIANI** in cui **il latino è oggetto di studio**.

### REGOLAMENTO

**Art. 1.** Il Comune di Ortezzano, con il Patrocinio della Regione Marche, della Provincia di Fermo - Assessorato alla Cultura, dell'Università degli Studi di Macerata, dell'AICC-Associazione Italiana di Cultura Classica, indice la **XIII edizione – del CERTAMEN LATINUM**, riservato agli alunni degli istituti secondari superiori, italiani, che prevedono lo studio della lingua latina. Nello specifico, saranno ammessi alla prova gli **studenti italiani degli ultimi due anni dei Licei classici, socio-psico-pedagogici, delle scienze umane e del Liceo scientifico**.

**Art. 2.** La prova consisterà in un saggio di traduzione dal latino di un brano scelto dalla apposita commissione. Le prove saranno differenziate a seconda dell'anno scolastico frequentato dai partecipanti.

**Art. 3.** I concorrenti provenienti dagli istituti scolastici italiani dovranno essere segnalati dal Preside della Scuola di provenienza, comprendendo le eventuali sedi distaccate.

**Art. 4.** Previa segnalazione nella domanda di iscrizione è possibile la partecipazione alla sola prova e alla premiazione.

**Art. 5.** Le domande di partecipazione dei concorrenti dovranno pervenire al **Comune di Ortezzano**, (FM) - Piazza Umberto I° N.4 – 63851 ORTEZZANO, a tramite:

- 1) **posta elettronica certificata all'indirizzo: [comune.ortezzano@emarche.it](mailto:comune.ortezzano@emarche.it);**
- 2) **e mail all'indirizzo: [protocollo@comune.ortezzano.fm.it](mailto:protocollo@comune.ortezzano.fm.it);**
- 3) **a mezzo fax: al n. 0734 779309;**
- 4) **a mezzo servizio postale, (con l'avviso che non farà fede la data del timbro postale, ma la data effettiva di arrivo al protocollo del Comune di Ortezzano),**

**a cura della scuola di appartenenza degli studenti**, entro e non oltre le ore **12,00 di**

**Venerdì - 22 febbraio 2014.**

**Saranno respinte le domande NON INVIATE attraverso gli Istituti Scolastici.**

A tale scopo dovranno essere utilizzati i moduli A e B allegati al presente bando:

- per gli studenti minorenni si richiede la firma di autorizzazione di un genitore (o di chi esercita la patria potestà).

L'organizzazione del **Certamen** provvederà a comunicare via posta elettronica istituzionale, certificata o a mezzo Fax, agli Istituti l'avvenuta accettazione delle domande.

**Ogni scuola potrà partecipare con un massimo di 6 studenti (3 dell'ultimo e 3 del Penultimo anno) per Istituto, oltre uno segnalato di riserva.** Eventuali defezioni comunicate con congruo anticipo saranno **reintegrate con l'alunno segnalato di riserva.**

**Eventuali ulteriori iscritti, verranno ammessi in proporzione fra tutti gli istituti, nel caso non si raggiungesse il numero massimo fra iscritti previsti (60).**

La partecipazione è a numero chiuso, sarà ammesso un massimo di **60** (sessanta) studenti.

Nel caso in cui le richieste dovessero essere superiori a 60 verrà comunque garantita la partecipazione di ogni istituto, limitando il numero di alunni per scuola;

**Art. 6. TEMPI E MODALITA' DI SVOLGIMENTO DELLA PROVA PER GLI STUDENTI**

La prova di traduzione, della durata di **QUATTRO** ore, si svolgerà presso la Scuola Secondaria di I° grado "**G.Carboni**" di **Ortezzano** il giorno di **SABATO 15 MARZO 2014, con inizio alle ore 09.00.**

I partecipanti dovranno presentarsi presso i locali della Scuola "Giuseppe Carboni" di **Ortezzano**, **alle ore 08.30**, muniti di un documento di riconoscimento valido e del vocabolario di Latino.

Non sarà ammessa la presenza di alcun dispositivo informatico o tecnologico (cellulari, pc, tablet etc.), che verrà preso in consegna da apposita vigilanza.

Per gli elaborati saranno utilizzati appositi fogli già vidimati da un membro della commissione giudicatrice. Non sarà consentito ad alcun partecipante di allontanarsi dal locale in cui si svolge la prova, se non per gravi e documentati motivi.

Al fine di assicurare la riservatezza e l'imparzialità del giudizio, la prova sarà svolta con le stesse modalità dei pubblici concorsi: al termine della prova ogni concorrente consegnerà il proprio elaborato non firmato e privo di segni di riconoscimento in una busta chiusa contenente un'altra busta in cui saranno inclusi gli estremi per l'individuazione del concorrente stesso.

Entrambe le buste saranno fornite all'inizio della prova.

Le buste, contenenti gli estremi per l'individuazione dei concorrenti, saranno aperte dalla Commissione giudicatrice al termine della correzione di tutti gli elaborati, dopo l'assegnazione di tutti i punteggi, per procedere all'individuazione dei vincitori.

#### **Art. 7. LA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

La Commissione Giudicatrice sarà composta da docenti universitari e da un rappresentante del Comune di Ortezzano che fungerà da Segretario.

È data facoltà alla Commissione di articolarsi in sottocommissioni con eventuali, opportune integrazioni di docenti o capi d'Istituto appartenenti alla Scuola Secondaria Superiore dell'Ordine Classico. In tal caso, il Presidente della Commissione base assumerà le funzioni di Presidente coordinatore delle sottocommissioni.

La commissione sceglierà i testi su cui dovranno cimentarsi i concorrenti.

La commissione dopo aver esaminato gli elaborati e selezionato quelli meritevoli, stilerà la graduatoria dei vincitori.

Il giudizio della Commissione è insindacabile.

#### **Art. 8.**

A nessun titolo potranno far parte della Commissione Professori insegnanti negli Istituti frequentati da alunni partecipanti alla gara.

#### **Art. 9.**

Al termine della valutazione, la Commissione stilerà un'unica graduatoria per i partecipanti.

Durante la **cerimonia di premiazione per ciascuna categoria di alunni ammessi al *Certamen*** saranno assegnati i seguenti premi:

- 1° Premio: € 500,00 + "opera letteraria"
- 2° Premio: € 300,00 + "opera letteraria"
- 3° Premio: €.100,00 + "opera letteraria"

Tutti i partecipanti, inoltre, riceveranno un attestato di partecipazione.

#### **10. OSPITALITA'**

Il Comune di Ortezzano provvederà a garantire gratuitamente **il vitto e l'alloggio (pranzo, cena e prima colazione per l'intero soggiorno)**, per tutti gli **studenti residenti fuori regione** ammessi alla prova, **mentre per gli studenti residenti nella regione Marche, sarà servito gratuitamente il pranzo di sabato e di domenica**, presso strutture ricettive convenzionate.

Genitori e/o insegnanti accompagnatori possono avvalersi delle strutture convenzionate per i pernottamenti. Sono tenuti a comunicarlo nel modello di iscrizione.

Gli ospiti in strutture che non forniscono il servizio ristorante verranno indirizzati su altre strutture sempre in convenzione con il Comune.

Tutti i partecipanti dovranno comunicare loro adesione nel modulo di iscrizione:

Modulo A - studenti;

Modulo B – docenti/genitori/accompagnatori;

Per chi viaggia in treno sarà prevista la possibilità di raggiungere la sede del concorso servendosi di un autobus messo disposizione gratuitamente dal Comune organizzatore che effettuerà il collegamento dalla stazione ferroviaria di Porto S.Giorgio - Fermo al Comune di Ortezzano, **con partenza alle ore 18,00 di Venerdì 14 Marzo 2014**. E' previsto anche il trasporto per il ritorno.

L'eventuale adesione va specificata nel modulo A o B.

## SOMMARIO ADEMPIMENTI

Entro 22/02/2014	Iscrizione: posta certificata, posta elettronica, fax o servizio postale N.B. le iscrizioni dovranno pervenire al protocollo dell'ente entro le <b>12,00 del giorno 22 Febbraio 2014.</b>
Entro 1/03/2014	Conferma accettazione da parte del Comune di Ortezzano
<b>15 Marzo 2014</b>	ore <b>09,00 prova di esame.</b>

EVENTUALI INFORMAZIONI POTRANNO ESSERE RICHIESTE ANCHE AI SEGUENTI RECAPITI: 0734/779181 - FAX: 0734/779309 e mail : [protocollo@comune.ortezzano.fm.it](mailto:protocollo@comune.ortezzano.fm.it) pec: [comune.ortezzano@emarche.it](mailto:comune.ortezzano@emarche.it) o visualizzate sul sito [www.comune.ortezzano.fm.it](http://www.comune.ortezzano.fm.it)

Ortezzano, 11 Gennaio 2014

Il Sindaco del Comune di Ortezzano  
(Prof.ssa Giusy Scendoni)



*Giusy Scendoni*

Modulo A : **MODULO DI ISCRIZIONE AL CERTAMEN LATINUM-STUDENTE**

Al Comune di Ortezzano (FM)  
Piazza Umberto I, n. 4-63851

**Ortezzano(FM)**

[protocollo@comune.ortezzano.fm.it](mailto:protocollo@comune.ortezzano.fm.it)

[comune.ortezzano@emarche.it](mailto:comune.ortezzano@emarche.it)

FAX (39) 0734 779309

Per il Tramite dell'Istituto

.....  
con con sede in .....

Il/la sottoscritt\_ .....

Nat. a.....

(prov.di.....), il.....,

C.F. .... e mail .....

residente a ....., Provincia .....,

in Via ..... n. ....

frequentante il |....| 4° |....| 5° anno del

..... funzionante nel  
comune ....., Prov. (.....)

e mail .....

tel..... fax .....

**CHIEDE**

Di partecipare al **"CERTAMEN LATINUM-XII EDIZIONE"**, che si terrà ad Ortezzano (FM) nei giorni **14-15-16 Marzo 2014**.

**Dichiara**

- di essere in possesso dei requisiti richiesti dal **regolamento** agli art. 1 e 2;
- di autorizzare, ai sensi della legge n° 675/1996, il trattamento dei propri dati personali per tutte le attività inerenti la manifestazione;

	X		X	
Richiede il <b>soggiorno gratuito</b> presso le strutture ricettive convenzionate		SI		NO
Intende avvalersi del vitto secondo il programma		SI		NO
Intende avvalersi del trasporto GRATUITO dalla stazione di Porto S.Giorgio-Fermo alla sede del Certamen		SI		NO
Intende partecipare al tour turistico		SI		NO

....., li .....

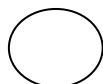
FIRMA

.....

Firma per autorizzazione del genitore  
(necessaria per lo studente minorenni)

VISTO:

IL DIRIGENTE SCOLASTICO



.....

Modulo B: **MODULO DI ISCRIZIONE AL CERTAMEN LATINUM-ACCOMPAGNATORE**

Comune di Ortezzano (FM)  
Piazza Umberto I, n. 4-63851

**Ortezzano(FM)**

[protocollo@comune.ortezzano.fm.it](mailto:protocollo@comune.ortezzano.fm.it)

pec: [comune.ortezzano@emarche.it](mailto:comune.ortezzano@emarche.it)

FAX (39) 0734 779309

Per il Tramite dell'Istituto

.....  
con sede in .....

Il/la sottoscritt\_ .....  
Nat\_ a.....(prov.di.....),  
il....., C.F. ....insegnante accompagnatore/ genitore degli  
studenti / dello studente dell'Istituto .....  
..... funzionante nel comune  
di ..... Prov. (.....),  
e mail ..... tel ..... fax .....

	X		X	
Richiede la prenotazione presso struttura convenzionata (pernottamento e prima colazione a €. 40,00)		SI		NO
Intende avvalersi del vitto gratis così come previsto dal programma		SI		NO
Intende avvalersi del vitto del secondo giorno presso la struttura convenzionata		SI		NO
Intende avvalersi del trasporto GRATUITO dalla stazione di Porto S.Giorgio-Fermo alla sede del Certamen		SI		NO
Intende partecipare al tour turistico		SI		NO

Verterà direttamente alla struttura convenzionata la quota di € 40,00 giornaliera (due giorni) ;  
autorizza, ai sensi della legge n° 675/1996,il trattamento dei propri dati personali per tutte le attività  
inerenti la manifestazione;

....., li .....

FIRMA

.....

## PROGRAMMA

<b>VENERDI</b> <b>14.03.2014</b>	<b>17.00 - 19.00</b> Ricevimento degli ospiti nelle strutture alberghiere convenzionate <b>20.00</b> Cena per tutti organizzata ed offerta dal Comune. <b>21.30</b> Incontro di tutti gli ospiti con le autorità. Delucidazioni sul Programma. Conferma della partecipazione al tour turistico del giorno successivo.
<b>SABATO</b> <b>15.03.2014</b>	<b>07.00 – 08.00</b> Prima colazione <b>08.30</b> Ritrovo dei concorrenti c/o l'edificio scolastico "G. Carboni" <b>09.00 – 13.00</b> Prova <b>13.30</b> Pranzo nella struttura convenzionata <b>15.00</b> Partenza per un tour turistico <b>20.00</b> Cena c/o struttura alberghiera o pizzeria
<b>DOMENICA</b> <b>16.03.2014</b>	<b>09.30</b> Premiazione c/o Aula Consigliare o Sala R. Savini <b>11.30</b> S. Messa in Latino. La partecipazione è libera <b>12.30</b> Visita del Centro storico del Paese <b>13.30</b> Pranzo per tutti

- I concorrenti residenti fuori regione godono del trattamento gratuito per l'intero soggiorno e del tour turistico del sabato pomeriggio.
- I concorrenti residenti nella regione godono, gratuitamente, del pranzo del sabato e del tour turistico del sabato pomeriggio, se richiesto;
- Gli accompagnatori (genitori o insegnanti) versano la quota giornaliera di € 40,00 direttamente alla struttura ricettiva convenzionata, godono altresì gratuitamente della cena del primo giorno, del pranzo del terzo giorno, del tour turistico e del trasporto dalla stazione di Porto S. Giorgio – Fermo alla sede del *Certamen*, ritorno compreso.
- Il vitto del secondo giorno (pranzo e cena), se richiesto, sarà servito presso una struttura convenzionata insieme ai partecipanti al concorso.