



AICC - DELEGAZIONE DI CREMONA
ASSOCIAZIONE EX ALUNNI LICEO GINNASIO "DANIELE MANIN" - CREMONA
LICEO GINNASIO STATALE "DANIELE MANIN"
VIA CAVALLOTTI, 2 - 26100 CREMONA
TEL. 0372.21545 - FAX 0372.20092



Ai DIRIGENTI SCOLASTICI dei LICEI CLASSICI E SCIENTIFICI
Ai Sig.ri PRESIDENTI DEI CONSIGLI D'ISTITUTO
dei Licei Classici e Scientifici

Ai Sig.ri DOCENTI DI LATINO
nelle penultime e ultime classi
LORO SEDI

Si trasmette il bando dell'VIII *CERTAMEN CREMONENSE*, dedicato a Orazio, che si svolgerà a **Cremona il giorno lunedì 7 aprile 2014 presso il Liceo Ginnasio Statale "Daniele Manin", via Cavallotti 2.**

Si prega di dare la massima diffusione e ogni possibile sostegno all'iniziativa che intende richiamare l'attenzione dei giovani sulla ricchezza e la perennità dei valori trasmessi dalla civiltà classica e sulla poesia latina, che ebbe in Orazio - oggetto del presente *Certamen* - una delle più fertili e intense espressioni.

Si ricorda che il termine per la presentazione delle domande di partecipazione scade il giorno 15 febbraio 2014.

Ogni altra eventuale notizia relativa al *Certamen* sarà tempestivamente trasmessa.

Con viva cordialità

Il Presidente dell'A.I.C.C. - Delegazione di Cremona e
dell'Ass.ne ex alunni del Liceo Ginnasio Statale
"Daniele Manin" - Cremona

prof. Renata Patria Rozzi

Il Dirigente Scolastico
del Liceo Ginnasio Statale
"Daniele Manin" - Cremona

prof. Pietro Bellisario

Cremona, 26 ottobre 2013