



ASSOCIAZIONE
ITALIANA
CULTURA CLASSICA
delegazione di Verona

L' Associazione Italiana di Cultura Classica di Verona
(Presidente Angiolina Martucci Lanza),
in collaborazione con il
Comitato scientifico del Certamen Catullianum
(Angiolina Martucci Lanza, Stefano Quaglia, Armando Gallina)
organizza un concerto d'organo

Sabato 9 giugno ore 18
S. Maria della Scala
Via Scala, 8 - Verona

Organista **Paolo Baccianella**

per offrire una testimonianza della cultura e della civiltà contro la violenza che,
nella scuola di Brindisi, ha barbaramente colpito i giovani, nostra speranza nel futuro.

PROGRAMMA

D. Zipoli (1688-1726)

- Elevazione
- Offertorio

D. Scarlatti (1685-1757)

- toccata in re minore

J.S. Bach (1685-1750)

- Preludio al corale: Ich ruf' zu dir Jesu Christ BWV 639
- Sinfonia dalla cantata n. 29

D. Paradisi (1707-1791)

- Toccata in la maggiore

C.A. Franck (1822-1890)

- Fantasia in la maggiore

L. Vierne (1870-1937)

- Impromptu dalla III Suite per organo

Ch.M. Widor (1844-1937)

- Intermezzo dalla VI Sinfonia per organo

INGRESSO LIBERO