



A.I.C.C. (ASSOCIAZIONE ITALIANA DI CULTURA CLASSICA) - DELEGAZIONE DI CREMONA  
ASSOCIAZIONE EX ALUNNI LICEO GINNASIO "DANIELE MANIN" - CREMONA  
LICEO GINNASIO STATALE "DANIELE MANIN" - CREMONA

con il patrocinio e la collaborazione di  
COMUNE DI CREMONA

istituiscono l'

# XI CERTAMEN CREMONENSE

## Art. I

1. La prova consiste nella versione in italiano di un passo di un poeta latino dell'età augustea e nel relativo commento linguistico e storico-letterario in lingua italiana. È data facoltà ai concorrenti di stendere tale commento in lingua latina.
2. Per l'anno scolastico 2019/2020 l'autore prescelto è Orazio.
3. Il *Certamen* è riservato agli alunni dei Licei Classici e Scientifici. Potranno parteciparvi non più di cinque alunni per Istituto che frequentino l'ultimo o il penultimo anno di corso ed abbiano riportato, nello scrutinio finale dell'anno precedente, una votazione non inferiore a **8/10** nella lingua latina.
4. Per lo svolgimento della prova sono concesse sei ore.
5. La sede della prova è il Liceo Ginnasio Statale "Daniele Manin", via Cavallotti 2, Cremona.

## Art. II

### Modalità del concorso

1. Le domande di partecipazione potranno pervenire o via e-mail all'indirizzo di posta elettronica del Liceo Manin **certamencremonense@gmail.com** o con lettera raccomandata, inviata a cura della scuola d'appartenenza dei concorrenti, al Comitato Organizzatore dell'XI *Certamen Cremonense* presso la Segreteria del Liceo Ginnasio Statale "Daniele Manin" (via Cavallotti 2, 26100 Cremona), entro e non oltre il giorno 1 marzo 2020. Dovranno essere stese secondo il modello allegato, firmate dall'alunno e vistate dal Capo Istituto.
2. La prova verrà effettuata il giorno **lunedì 30 marzo 2020, alle ore 9.30**. I partecipanti dovranno presentarsi alle ore 9.00 muniti di un documento di identità. È concesso esclusivamente l'uso del vocabolario latino.

Gli elaborati dovranno essere stesi su appositi fogli forniti all'inizio della prova, previa vidimazione di un membro della Commissione.

Al termine della prova, ogni concorrente consegnerà il proprio elaborato non firmato e privo di segni di riconoscimento in busta chiusa contenente altra busta in cui saranno inclusi gli estremi per l'individuazione del candidato stesso. Entrambe le buste saranno fornite all'inizio della prova.

Le buste contenenti i nominativi saranno aperte dalla commissione giudicatrice al termine della correzione di tutti gli elaborati, dopo l'assegnazione di tutti i punteggi, per procedere all'attribuzione del punteggio al nome del concorrente corrispondente.

Durante lo svolgimento della prova, per gli accompagnatori è prevista una visita al Museo Archeologico di Cremona, che conserva anche reperti pittorici riferibili all'età di Augusto, e/o a una bottega liutaria.

Per i concorrenti è prevista una visita ad alcuni monumenti della città dopo la prova.

3. La premiazione dei vincitori sarà effettuata, in data che verrà comunicata alla Scuola d'appartenenza dei concorrenti risultati vincitori, nel salone dei Quadri del Palazzo del Comune di Cremona, piazza del Duomo, e sarà preceduta da una relazione su tema oraziano.

4. Sono istituiti cinque premi:

I premio: € 1.000

II premio: € 500

III premio: € 400

IV premio: € 300

V premio: € 200

Gli elaborati dei cinque vincitori verranno pubblicati nel volume "La Scuola Classica di Cremona - annuario 2020".

Ai primi dieci classificati e alle scuole d'appartenenza sarà inoltre rilasciato un diploma di merito.

5. Le spese di viaggio sono a carico dei partecipanti.

L'organizzazione offrirà un rinfresco durante lo svolgimento della prova.

Si invitano i rispettivi Consigli di Istituto a favorire gli alunni che intendessero partecipare.

6. La commissione giudicatrice sarà composta dal prof. Luigi Galasso, dell'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano, Presidente, dalla prof. Maria Jennifer Falcone, dell'Università degli Studi di Pavia, sede di Cremona, e dalla prof. Renata Patria, presidente AICC, delegazione di Cremona.

La prova sarà seguita, a libera partecipazione, da una mattinata di studi dedicata a Orazio, il giorno martedì 31 marzo alle ore 9.30, presso il Liceo-ginnasio "D. Manin" di Cremona, a cura di docenti universitari.